

چکیده

فرایند انتخاب تأمین کننده مناسبی که قادر به فراهم کردن نیاز خریدار از نظر محصولات با کیفیت، با قیمت مناسب و در زمان و حجم مناسب باشد یکی از ضروری ترین فعالیت ها برای ایجاد زنجیره تأمین مناسب است. ماهیت این تصمیمات معمولاً پیچیده و ساختار نیافته است. در این پژوهش تصمیم گیری با استفاده از شبکه عصبی خود سازمانده برای انتخاب تأمین کننده مناسب در یک محیط تصمیم گیری ارائه شده است. با استفاده از تکنیک شبکه عصبی خود سازمانده تأمین کنندگان موجود خوشه بندی می شوند و با توجه به معیار مد نظر، خوشه برتر معرفی می گردد. با حضور تأمین کننده جدید معیارهای وی با خوشه برنده مقایسه گردیده و در مورد رد یا پذیرش تأمین کننده تصمیم گیری می شود. خروجی این مدل انتخاب تأمین کنندگان مناسب و بررسی شرایط تأمین کنندگان جدید می باشد.

کلید واژه:

شبکه عصبی خودسازمانده، انتخاب تأمین کننده، فرایند تحلیل سلسله مراتبی، سیستم پشتیبان تصمیم

انتخاب بهترین تامین کننده با یک سیستم پشتیبان تصمیم مبتنی بر شبکه عصبی خودسازمانده در پروژه های نفتی

میثم جعفری اسکندری (نویسنده مسئول)

استادیار، گروه مهندسی صنایع، دانشگاه

پیام نور

Meisam_jafari@pnu.ac.ir

مصطفی یوسفی طنزر جان

عضو هیات علمی دانشگاه جامع

علمی کاربردی

yousofi@uast.ac.ir

محبوبه فلاح دارابی

دانشجوی کارشناس ارشد مهندسی صنایع

دانشگاه آزاد بندرعباس

مقدمه

انتخاب تأمین کننده مناسب در زنجیره تأمین یک موضوع استراتژیک و مهم در سازمان ها است. در این پژوهش تصمیم گیری با استفاده از شبکه عصبی خود سازمانده برای انتخاب تأمین کننده مناسب در یک محیط تصمیم گیری ارائه شده است. سیستم پشتیبان تصمیم مجموعه ای از برنامه ها و داده های مرتبط بهم است که برای کمک به تحلیل و تصمیم گیری طراحی می شوند. این سیستم ها در تصمیم گیری و تصمیم سازی موثرتر از سیستم های مدیریت اطلاعات هستند. این سیستم ها دارای یک بانک اطلاعاتی متشکل از دانش موجود درباره ی موضوع و یک زبان برای فرموله کردن مسائل و یک برنامه مدلسازی برای آزمایش تصمیمات ممکن هستند.

از نگاه استاندارد دانش مدیریت پروژه آمریکا^۱، پروژه عبارت است از تلاشی موقت جهت توسعه یک محصول یا تحویل یک خدمت. افزایش رقابت جهانی و تغییرات سریع تکنولوژی، به شرکت ها جهت توجه بیشتر به بهبود کنترل وضعیت های پروژه و جلب بیشتر رضایت مشتری؛ فشار می آورد (آبا، ۱۹۹۹)؛ لذا نیاز به وجود نظام انتخاب تأمین کننده مناسب

برای پروژه، امری غیر قابل انکار می باشد. سیستم های پشتیبان تصمیم برای رفع مشکلات سیستم های اطلاعات مدیریت بوجود آمده است. این سیستمها، منابع انسانی (آگاهیهای فردی) را با قابلیت های کامپیوتری ترکیب می کنند تا باعث ارتقاء



کیفیت تصمیم‌گیریها مخصوصاً در مورد مسائل نیمه ساخت یافته شوند. سیستم‌های پشتیبانی تصمیم، سیستم‌های تعاملی مبتنی بر کامپیوتر می‌باشند که تصمیم‌گیران را یاری می‌کنند تا با به‌کارگیری داده‌ها و مدل‌ها، مسائل نیمه‌ساخت‌یافته را حل نمایند. سیستم پشتیبان تصمیم‌گیرنده یک سیستم اطلاعاتی کامپیوتری دوطرفه است که انعطاف‌پذیر و وفق‌پذیر می‌باشد که بطور اختصاصی برای پشتیبانی حل یک مسئله غیرساخت یافته مدیریتی استفاده می‌شود (بیمر، ۲۰۰۸). نعمتی و همکاران (۱۳۹۴) پژوهشی برای توسعه سیستم پشتیبان تصمیم مدیریت ریسک سازمان در شرکت توسعه و نگهداری اماکن ورزشی، بهنود و همکاران (۱۳۹۲) پژوهشی جهت ایجاد سیستم پشتیبانی از تصمیم‌فازی در مدیریت و برنامه‌ریزی اقدامات ایمن‌سازی راه، حسن‌زاده و همکاران (۱۳۹۲) پژوهشی با عنوان طراحی یک سیستم پشتیبان تصمیم‌گیری برای تخصیص منابع با رویکرد الگوریتم ژنتیک، کهنسال‌نودهی و همکاران (۱۳۹۱) توسعه مدل ریاضی در طراحی سیستم پشتیبان تصمیم‌گیری جهت بهینه‌سازی تخصیص گیت به پروازها در فرودگاه ارائه دادند. نادر پژوه و همکاران (۱۳۸۴) سامانه‌ی پشتیبان تصمیم‌گیری فازی، مولن‌جیک و همکاران (۲۰۱۶) کارایی سیستم‌های تصمیم‌گیری پشتیبان، ایوانف (۲۰۱۴) ارزیابی سیستم تصمیم‌پشتیبان خودرو برای تخلیه اضطراری، فام و همکاران (۲۰۱۴) کاربرد سیستم پشتیبان تصمیم‌گیری برای انتخاب جایگزینی در شرایط عدم قطعیت و ریسک، لیزرالد و همکاران (۲۰۱۱) سیستم پشتیبان تصمیم‌برنامه‌زمان بندی پروژه در مرحله توسعه ساخت و ساز فرودگاه و سبسی (۲۰۰۹) سیستم پشتیبان مبنی بر سلسله‌مراتب فازی را ارائه دادند.

از جمله سایر تحقیقات انجام شده می‌توان از توسعه یک سیستم پشتیبانی تصمیم‌گیری برای ارزیابی تامین و تخصیص سفارش (اردب و گوسن، ۲۰۱۲)، مدیریت ریسک قابلیت اطمینان تامین‌کنندگان تحت اطلاعات محدود (پینتو و همکاران، ۲۰۱۳)، انتخاب تامین‌کننده با تنظیمات فازی گروهی با استفاده از نظریه دمپستر شیفر (وو، ۲۰۰۹)، اهمیت فرایند انتخاب تامین‌کننده (گونزالس و همکاران، ۲۰۰۴)، انتخاب تامین‌کننده با QED سلسله‌مراتبی (بهاچرا و همکاران، ۲۰۱۰)، QFD فازی (بویلاکوا و همکاران، ۲۰۰۶)، سیستم خبره (وکورا و همکاران، ۱۹۹۶)، داده‌کاوی (زو و دنگ، ۲۰۰۷) و فرایند تحلیل سلسله‌مراتبی فازی (چن و کومار، ۲۰۰۷) نام برد.

۱. چارچوب نظری و مفهومی پژوهش

۱.۱. شبکه عصبی خودسازمان‌ده

در شبکه‌ی خودسازمان‌ده، از روش یادگیری رقابتی برای آموزش استفاده می‌شود که مبتنی بر مشخصه‌های خاصی از مغز انسان توسعه یافته است. سلولها در مغز انسان در نواحی مختلف طوری سازمان‌دهی شده‌اند که در نواحی حسی مختلف، با نقشه‌های محاسباتی مرتب و معنی‌دار ارائه می‌شوند. برای نمونه، ورودیهای حسی لامسه-شنوایی و ... با یک ترتیب هندسی معنی‌دار به نواحی مختلف مرتبط هستند.

در یک شبکه‌ی خودسازمان‌ده واحد‌های پردازش‌گر در گره‌های یک شبکه‌ی یک‌بعدی، دو بعدی یا بیشتر قرار داده می‌شوند. واحدها در یک فرآیند یادگیری رقابتی نسبت به الگوهای ورودی منظم می‌شوند. محل واحدهای تنظیم شده در شبکه به گونه‌ای نظم می‌یابد که برای ویژگیهای ورودی، یک دستگاه مختصات معنی‌دار روی شبکه ایجاد شود. لذا یک نقشه‌ی خودسازمان‌ده، یک نقشه‌ی توپوگرافیک از الگوهای ورودی را تشکیل می‌دهد که در آن، محل قرار گرفتن واحدها، متناظر ویژگیهای ذاتی الگوهای ورودی است.

یادگیری رقابتی که در این قبیل شبکه‌ها بکار گرفته می‌شود بدین صورت است که در هر قدم یادگیری، واحدها برای فعال شدن با یکدیگر به رقابت می‌پردازند، در پایان یک مرحله رقابت تنها یک واحد برنده می‌شود، که وزنه‌های آن نسبت به وزنه‌های سایر واحدها به شکل متفاوتی تغییر داده می‌شود. این نوع از یادگیری را یادگیری بی‌نظارت می‌نامند.



الگوریتم آموزشی شبکه های عصبی خود سازنده به صورت زیر خواهد بود:

- محاسبه فاصله بین الگو و تمام سلولهای عصبی
- انتخاب نزدیک ترین نرون به عنوان نرون برنده
- به روز رسانی هر نرون با توجه به قاعده

این روند تا زمانی که یک معیار توقف خاص به دست آید، تکرار می شود. معمولاً معیار توقف، تعداد ثابتی از تکرار می باشد. برای اثبات همگرایی و ثبات نقشه، نرخ یادگیری و شعاع همسایگی در هر تکرار کاهش می یابد. بنابراین، همگرایی به سمت صفر میل خواهد کرد. فاصله اندازه گیری بین بردارها فاصله اقلیدوسی می باشد.

۲.۱. انتخاب تامین کننده پروژه های نفتی

در روش های سنتی، کارفرما به عنوان سرمایه گذار خود عهده دار بخش های طراحی، تدارکات، اجرا و بهره برداری طرح ها می گردید. این موضوع با افزایش تعداد و پیچیدگی طرح ها، جای خود را به روش های سه عاملی مشتمل بر کارفرما، مشاور و پیمانکار داد که هر بخش عهده دار وظیفه ای خاص در طرح بود. به دلیل بروز مشکلات مدیریتی، مدیریت طرح (MC) به عنوان رکنی جدید، مدیریت کلان طرح را در اختیار گرفت و نظارت و کنترل آن را عهده دار شد. پس از این مرحله به منظور لزوم افزایش سرعت و یکپارچگی مسؤلیت، روش طرح و ساخت تئام (EPC) یا کلید در دست^۲ مطرح شد و کارفرما با تأمین مالی طرح و نظارت بر آن، به ایفای نقش اصلی خود پرداخت و به این طریق سعی در بهره برداری حداکثری از نتایج طرح نمود. با توجه به روشهای نوین اجرای طرح ها، امروزه شرکت ها یا پیمانکارانی موفق ارزیابی می شوند که بتوانند عناصر لازم برای اجرای موفقیت آمیز یک طرح یا پروژه را به طور صحیح در کنار یکدیگر قرار داده و در مدیریت آنها از تکنیک ها و علوم روز دنیا نهایت استفاده را ببرند.

هدف هر سازمانی افزایش ایجاد ارزش کیفیت در حین کاهش هزینه هاست؛ بنابراین، انتخاب تامین کننده یک مساله کلیدی و حیاتی در زنجیره ارزش هر سازمانی می باشد. فرآیند انتخاب تامین کننده با اهمیت ترین متغیر در مدیریت مدرن است چرا که در دستیابی به محصولات با کیفیت بالا و رضایت مشتری کمک شایانی می کند. یک انتخاب تامین کننده موثر به مدل های تجزیه و تحلیلی توانمند و ابزارهای پشتیبانی تصمیم گیری برای توانایی ایجاد توازن بین معیارهای چندگانه ذهنی و عینی نیازمند است. در موضوع انتخاب تامین کننده برتر، گام اول، تهیه فهرستی کامل و جامع از معیارهای مرتبط با انتخاب گزینه ها است که به یقین، تعیین این معیارها، یکی از مهمترین مراحل طراحی مدل است، چرا که اگر در این مرحله دقت لازم بکار گرفته نشود، معیارها به طور صحیح و هم جانبه انتخاب نشده و در نتیجه مدل نهایی قابلیت ارزیابی دقیقی نداشته و نتایج درستی را ارائه نخواهد داد.

مهمترین معیارهایی چون: قیمت، کیفیت، تحویل به هنگام، ضمانت محصول، خدمات پس از فروش، پشتیبانی فنی، آموزش، برخورد با مشتری، سابقه عملکرد، وضعیت مالی، موقعیت جغرافیایی، مدیریت و سازماندهی، روابط نیروی کار، سیستم ارتباطی، پاسخگویی به خواسته های مشتری، توانایی در زمینه انجام تجارت الکترونیک، توانایی تامین سفارش به هنگام، توانایی فنی، امکانات و ظرفیت تولید، توانایی بسته بندی، کنترل های عملیاتی، سهولت استفاده، قابلیت نگهداری، میزان فعالیت های گذشته، رتبه و موقعیت در صنعت، تولید محصول دوستدار طبیعت و ظاهر محصول، شناسایی شدند. همچنین: توانایی فنی، در دسترس بودن، قابلیت اعتماد، ظرفیت، سابقه و عملکرد و تجربه، وضعیت مالی (ثبات مالی)، حل مشکلات



مربوط به کیفیت محصول، هزینه، توسعه فنی آتی (توانایی طراحی محصول جدید) تنوع تامین، کیفیت، انعطاف پذیری، وضعیت ارتباطی (همکاری و هماهنگی)، مشتری محوری، توانایی مدیریت و سازماندهی، موقعیت جغرافیایی، حمل و نقل، کارکرد طبق رویه کانبان، پیگیری، تحویل به موقع، خدمات پس از فروش، صلاحیت و شایستگی، پاسخگویی سریع به سفارشات، میزان فاصله (بر حسب کیلومتر)، حمایت از طراحی ساختار محصول، زمان لازم برای تولید نمونه اولیه، حمایت در زمینه طراحی فرآیند تولید محصول، رفع تضادها، صداقت، پیروی از فرآیندها و بالاخره امکانات و ماشین آلات.

۳.۱. سیستم پشتیبان تصمیم

سیستم های پشتیبانی تصمیم گیری، به عنوان گونه های اولیه سیستم های، اطلاعات مدیریت، طرفداران بسیاری را به خود جذب کرد. این رویکرد با به کارگیری روش های بهینه سازی، برنامه ریزی ریاضی، تصمیم گیری چند معیاره MCDM را در سیستم های کمک تصمیم گیری حفظ کرده است. در نقطه مقابل رویکردهای ریاضی، سیستم های خبره، بیش از مدل ریاضی، نظریه های ادراکی تصمیم گیری را در الگوی کار قرار داده اند. در این رویکرد مساله نمی بایستی الزاما به صورت ریاضی مدل شود و الگوریتم های الهام گرفته از مکانیسم درک انسان، به نوعی خبرگی مصنوعی در حل مسائل واقعی دارند. در این رویکرد تلاش می شود تا همانند انسان در فقدان اطلاعات کامل و در شرایط ساختار ناقص مساله، به یک سری نتیجه گیری های زیرکانه به تصمیم مناسبی دست یافته شود.

طراحی یک سیستم پشتیبان تصمیم گیری مشکل و پیچیده است. این فرآیند به بررسی تمامی موارد از سطح فنی مثل انتخاب سخت افزار گرفته تا سطح رفتاری رفتار متقابل انسان و ماشین می پردازد و اثرات آن بر افراد و گروهها بررسی می شود، بنابراین در این پژوهش اجزای مدل به شرح زیر می باشد:

- بخش داده: داده های مربوط به تامین کنندگان پالایشگاه نفت بندر عباس می باشد که در این قسمت داده های اولیه، اوزان نهایی معیارها و زیر معیارها، ماتریس تصمیم گیری، ماتریس عدم قطعیت و ... در آن وجود دارد
- بخش مدل: شامل کمی سازی داده های کیفی و مدل کردن توسط SOM
- بخش دانش: الگوریتم SOM با استفاده از دانش موجود در پایگاه دانش نرم افزاری عملیات استنتاج را انجام می دهد
- خروجی ها: نتیجه خوشه برتر تامین کنندگان و انتخاب بهترین تامین کننده در بین آنها می باشد.

۳.۲. مدل سازی

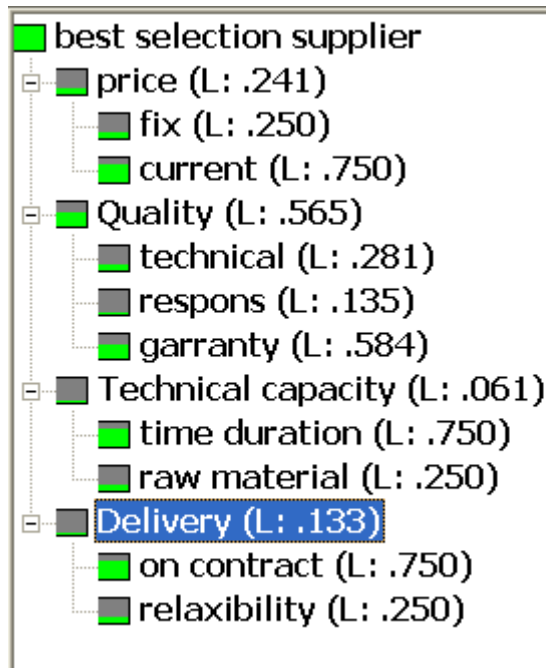
در این مقاله، ابتدا معیارهای اثرگذار بر انتخاب تامین کننده با استفاده از روش خبرگی و پرسشنامه مشخص می گردد. سپس با استفاده از تکنیک شبکه عصبی خود سازمانده تامین کنندگان موجود خوشه بندی می شوند و با توجه به معیار مد نظر، خوشه برتر معرفی می گردد. با حضور تامین کننده جدید معیارهای وی با خوشه برنده مقایسه گردیده و در مورد رد یا پذیرش تامین کننده تصمیم گیری می شود. خروجی این مدل انتخاب تامین کنندگان مناسب و بررسی شرایط تامین کنندگان جدید می باشد.



۱.۲. تعیین وزن معیارها و زیر معیارها با فرایند تحلیل سلسله مراتبی

مدل سلسله مراتبی یک رویه پشتیبانی تصمیم گیری می باشد که توسط ساعتی در سال ۱۹۸۸ برای مواجه با تصمیم گیری های پیچیده، بی ساختار و چند معیاره ایجاد شد. در اولین گام، یک مساله تصمیم گیری به صورت سلسله مراتبی ساختار می یابد. AHP در ابتدا یک مساله تصمیم گیری پیچیده چند معیاره را به معیارهای تصمیم گیری مرتبط به هم و همچنین گزینه های تصمیم گیری ساده تر تجزیه می کند که مساله تصمیم گیری به چند مساله ساده تر تقسیم می شود. یک ساختار سلسله مراتبی دارای حداقل سه سطح می باشد: در سطر اول هدف نهایی مساله که در این پژوهش انتخاب بهترین خوشه تامین کنندگان و به تبع آن انتخاب بهترین تامین کننده می باشد، در سطر دوم معیارهای چندگانه ای که گزینه ها را تعریف می کند اگر معیارهای فرعی نیز وجود داشته باشد در این سطر قرار می گیرد و گزینه های تصمیم گیری در سطر آخر قرار می گیرد. در این پژوهش معیارهای اصلی هزینه، کیفیت، ظرفیت تکنیکی و تحویل به موقع به مشتری می باشد. گام دوم، مقایسه گزینه ها و معیارها می باشد. هنگامی که یک مساله تصمیم گیری به مسایل کوچک تر و در عین حال ساده تر تجزیه و ساختار سلسله مراتبی آن ایجاد شد؛ آنگاه اقدام به تعیین اهمیت نسبی هر یک از معیارها در هر یک از سطوح می کند. مقایسات زوجی از اولین سطح شروع و در آخرین سطح به اتمام می رسد و برتری یک گزینه بر گزینه دیگر را مشخص می کند. در هر یک از این سطوح معیارها بر اساس میزان اثرگذاری و بر مبنای معیارهای مشخص شده در سطوح بالاتر مقایسه می شود. در این پژوهش، مقایسات زوجی چندگانه بر اساس مقیاس نه درجه ای پیشنهادی از سوی ساعتی انجام می گیرد.

شکل زیر، شاخص ها و زیرشاخص ها و امتیازات نهایی حاصل از مقایسات زوجی انجام شده در نرم افزار اکسپرت چویس را برای این تحقیق نشان می دهد.



شکل ۱: اوزان نهایی معیارها و زیر معیارها

به طور کلی معیارهای اساسی تامین کنندگان مورد مطالعه به قرار زیر می باشد:



- هزینه
- کیفیت
- ظرفیت تکنیکی
- تحویل به موقع

نتایج حاصل از این مرحله از پژوهش نشان داد که کیفیت با بیشترین وزن ۰,۵۶۵ در رتبه اول معیارها قرار دارد و وزن معیارهای هزینه، ظرفیت تکنیکی و تحویل به موقع به ترتیب ۰,۲۴۱۰,۰۶۱ و ۰,۱۳۳ می باشد. از آنجا که گزینه ها براساس شاخص های متنوع ارزیابی می شوند بنابراین باید داده های ماتریس تصمیم بی مقیاس شود. نرمال سازی در تکنیک های مختلف با یکدیگر متفاوت است. در این جا برای نرمال کردن داده ها ابتدا ماکزیمم و مینیمم داده ها محاسبه شد و بعد برای هزینه از رابطه زیر محاسبه می شود.

$$\text{داده نرمال} = (max - data) / (max - min)$$

و برای سایر ستونها از رابطه زیر استفاده شده است.

$$\text{داده نرمال} = (data - min) / (max - min)$$

لذا در این روش تمام داده های ماتریس تصمیم گیری بین صفر تا یک قرار می گیرند و قابل ذکر است در مرحله آخر تمام داده های نرمال شده در وزن های به دست آمده از مراحل قبل ضرب می شود. تا معیارها و زیر معیارها بر اساس وزن به دست آمده بتوانند تاثیر خود را در تامین کننده نشان دهند.

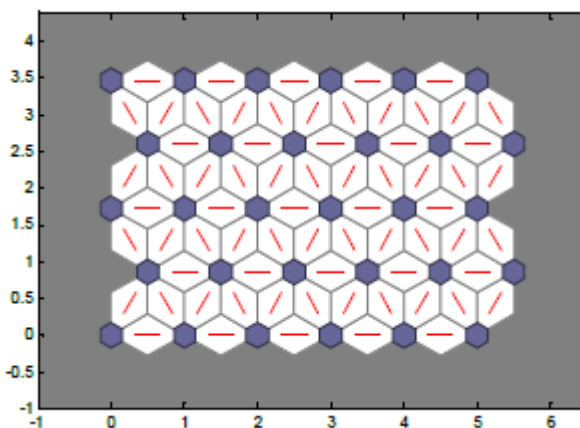
جدول ۱: داده های نرمال شده ضربدر اوزان

شماره تامین کننده	هزینه	کیفیت	ظرفیت تکنیکی	تحویل به موقع
تامین کننده ۱	۰,۰۷۲۳۳۹	۰,۳۷۶۶۶۷	۰,۰۴۰۶۶۷	۰,۱۳۳
تامین کننده ۲	۰,۱۲۱۴۳۲	۰,۰۹۴۱۶۷	۰,۰۵۰۸۳۳	۰,۱۵۹۶
تامین کننده ۳	۰,۲۱۹۸۱۳	۰,۲۸۲۵	۰,۰۲۰۳۳۳	۰,۱۳۳
تامین کننده ۴	۰,۰۰۵۰۰۲	۰,۵۶۵	۰,۰۴۰۶۶۷	۰,۲۱۲۸
تامین کننده ۵	۰,۲۰۹۶۶۱	۰,۱۸۸۳۳۳	۰,۰۷۱۱۶۷	۰,۱۳۳
تامین کننده ۶	۰,۲۲۰۰۰۹	۰	۰,۰۵۰۸۳۳	۰,۲۱۲۸
تامین کننده ۷	۰,۱۰۸۶۳۱	۰,۲۸۲۵	۰,۰۵۰۸۳۳	۰,۱۰۶۴
تامین کننده ۸	۰,۰۹۰۶۸۲	۰,۴۷۰۸۳۳	۰,۰۴۰۶۶۷	۰,۱۸۶۲
تامین کننده ۹	۰,۲۶۴۶۳۹	۰,۴۷۰۸۳۳	۰,۰۸۱۳۳۳	۰,۱۸۶۲
تامین کننده ۱۰	۰,۲۵۵۶۶۴	۰,۵۶۵	۰,۰۸۱۳۳۳	۰,۱۸۶۲



۲.۲. خوشه بندی

خوشه بندی به عمل تقسیم جمعیت ناهمگن به تعدادی از زیرمجموعه ها یا خوشه های همگن گفته می شود. در این مرحله برای هر آیتم طبق روش پیشین درجه اهمیت و مقایسات صورت می پذیرد و اوزان به دست آمده در همان جدول درج می گردد تا برای میزان و شدت تاثیر آن برای هر تامین کننده به دست آید این مرحله بسیار اهمیت دارد تا بر اساس میزان و شدت عمل عدم قطعیت ها، ریسک پذیری هر تامین کننده در محاسبات لحاظ گردد. به منظور شناسایی معماری بهینه شبکه، حالات ممکن از ترکیب پارامترهای متغیر در شبکه آزمون و در هر مورد، از شاخص واریانس بین خوشه ای به عنوان نماینده تفاوت بین خوشه ها و از ضریب همبستگی به عنوان نماینده کیفیت خوشه بندی معماری استفاده شده است. بهترین معماری، آن است که به طور همزمان واریانس بین خوشه ای و ضریب همبستگی را بیشینه کند. توپولوژی شبکه شش ضلعی به دست آمد و تابع فاصله در این پژوهش اقلیدسی می باشد نرخ یادگیری ۰,۷۵ و شعاع همسایگی ۱ مورد استفاده قرار گرفت. ضریب همبستگی ۰,۸۶۱ و واریانس بین خوشه ای ۰,۱۱۱ به دست آمد. برتری مدل نسبت به مدل مستطیلی محرز شد. توپولوژی با اندازه (۲۳) با داده های تست و آموزشی اجرا شد.



شکل ۲: توپولوژی شبکه استفاده شده نوروها در SOM

در جدول ۲ نتایج به دست آمده از خوشه بندی به صورت جدول نشان داده شده است همان طوری که مشاهده می شود بر اساس معیارهای تعریف شده و توپولوژی تعریفی و داده های وارده به شبکه این عملیات صورت می پذیرد.

جدول ۲: خوشه بندی بر اساس روش شبکه عصبی خود سازمانده

شماره خوشه	هزینه	کیفیت	ظرفیت تکنیکی	تحويل به موقع	تعداد تامین کنندگان
خوشه ۱	۷۵۶۱,۲۵	۶,۲۲۵۴	۵,۲۳۶۹	۶	۵
خوشه ۲	۵۴۴۸,۰۹	۳,۲۵۶۴	۴,۵۲۴۱	۶,۳۲۵۶	۳
خوشه ۳	۷۱۲۸,۳۵	۴,۲۵۶	۵,۱۲۳۱	۷	۱
خوشه ۴	۹۳۰۰,۲۸	۷,۲۵۶۴	۵,۱۲۳۱	۸,۲۷۵۸	۱



در این مرحله روش ضریب نزدیکی برای رتبه‌بندی گزینه‌ها پیشنهاد می‌شود. جدول ۳ رتبه‌بندی خوشه‌ها در این تحقیق را نشان می‌دهد.

جدول ۳: رتبه‌بندی خوشه‌ها

رتبه	امتیاز	خوشه
۳	۰,۴۱۹۹۱۱	خوشه ۱
۱	۰,۶۵۰۷۵	خوشه ۲
۲	۰,۲۸۹۵۴	خوشه ۳
۴	۰,۵۹۹۲۶	خوشه ۴

همان طوری که در جدول ۳ و ۴ مشاهده می‌شود در ابتدا خوشه‌ها بر اساس روش تاپسیس رتبه‌بندی شدند و بعد از به دست آمدن خوشه برتر که حاوی ۳ تامین‌کننده ۴، ۹ و ۱۰ می‌باشد باید مشخص گردد در این خوشه کدام تامین‌کننده برتر می‌باشد لذا بر اساس روش تاپسیس و وزنهای از قبل تعیین شده مراحل محاسبات تکرار می‌گردد تا نتیجه لازم به دست آید لذا در این پژوهش تامین‌کننده ۴ در رتبه اول با ۰,۵۶۶۵۶ امتیاز یا همان فاصله و در رتبه‌های دوم و سوم به ترتیب تامین‌کننده‌های ۹ و ۱۰ با فاصله ۰,۳۷۵۸۳ و ۰,۲۵۳۳۷ قرار می‌گیرند.

جدول ۴: رتبه‌بندی تامین‌کننده در بهترین خوشه

رتبه	امتیاز	تامین‌کننده
۱	۰,۵۶۶۵۶	تامین‌کننده ۴
۲	۰,۳۷۵۸۳	تامین‌کننده ۹
۳	۰,۲۵۳۳۷	تامین‌کننده ۱۰

در این مقاله ابتدا از روش سلسله‌مراتبی وزن معیارها و زیر معیارها را به دست آوردیم و در ادامه با روش شبکه‌عصبی خود سازمانده توانستیم تامین‌کنندگان را خوشه‌بندی کنیم و در ادامه خوشه برتر انتخاب شد و در خوشه برتر بهترین تامین‌کننده به روش تاپسیس به دست آمد.

نتیجه‌گیری

در این پژوهش سازمان مورد مطالعه، شرکت پالایشگاه نفت بندرعباس می‌باشد. برای طرح ریزی سیستم مورد نظر، از یک تیم پنج نفره از خبرگان جهت برگزاری جلسات طوفان فکری و نیز پاسخگویی به پرسشنامه‌ها استفاده شد. از روش سه مرحله‌ای برای به دست آوردن بهترین تامین‌کننده استفاده گردید. ابتدا از روش سلسله‌مراتبی، اوزان معیارها و زیر معیارها به دست آمد با روش شبکه‌عصبی خود سازمانده SOM خوشه‌بندی تامین‌کنندگان صورت گرفت و چهار خوشه از ۱۰ تامین‌کننده به دست آمد و در مرحله آخر برای رتبه‌بندی خوشه‌ها از روش تاپسیس استفاده شد و بعد از معرفی خوشه برتر، تامین‌کنندگان ۴، ۹ و ۱۰ به عنوان بهترین تامین‌کنندگان معرفی شدند برای انتخاب فقط یک تامین‌کننده با روش پیشین تامین‌کننده ۴ انتخاب شد. در روش شبکه‌عصبی MSE با مقدار ۰,۰۰۴۸ و خطای ۰,۰۰۷۵ به دست آمد لذا با توجه به سوال اصلی تحقیق که آیا سیستم پشتیبان تصمیم در شرایط عدم قطعیت به کمک شبکه‌عصبی خودسازمانده



در انتخاب بهترین تامین کننده شرکت پالایشگاه نفت بندرعباس کارآمد است؟ می توان گفت این روش روش مناسبی در انتخاب تامین کننده می باشد. بر اساس ارزیابی خوشه ای اندازه گیری، میزان برتری یک خوشه بندی نسبت به خوشه بندیهای دیگر به وسیله الگوریتم خوشه بندی صورت می پذیرد. این روش از دقت خوبی برخوردار است و حتی می تواند پیش بینی کننده باشد.

برای توسعه این پژوهش موارد زیر پیشنهاد می شود:

• از روشهای دیگر شبکه های عصبی و فازی برای بررسی ریز بینانه تر استفاده گردد و نتایج آن با این پژوهش مقایسه گردد.

• تعداد تامین کنندگان می تواند در تعداد بزرگتری ارائه گردد تا بتوات خوشه بندی را به طور گسترده تر و با طیف وسیع تری انجام داد و این روش برای سایر مطالعات هم قابل تعمیم می باشد.

منابع:

- ۱- بهنود، حمیدرضا. پیرایش نقاب، محمدعلی. آیتی، اسماعیل. ۱۳۹۲، ایجاد سیستم پشتیبانی از تصمیم فازی در مدیریت و برنامه ریزی اقدامات ایمن سازی راه. مهندسی حمل و نقل، سال پنجم، شماره دوم. صص ۱۸۳-۲۰۰.
- ۲- حسن زاده، علیرضا. عسکری مقدم، رضا و اکبری، اقدس. ۱۳۹۳، طراحی یک سیستم پشتیبان تصمیم گیری برای تخصیص منابع با رویکرد الگوریتم ژنتیک (مطالعه موردی: کتابخانه مرکزی دانشگاه تربیت مدرس). فصلنامه علمی پژوهشی، پژوهشگاه علوم و فناوری اطلاعات ایران، دوره ۲۹، شماره سوم، صص ۷۸۳-۸۰۱.
- ۳- کهنسال نودهی، کاوه. صفارزاده، محمود و صاحب جمع نیا، نوید. ۱۳۹۱، ارایه و توسعه مدل ریاضی در طراحی سیستم پشتیبان تصمیم گیری جهت بهینه سازی تخصیص گیت به پروازها در فرودگاه (مطالعه موردی: مهرآباد)، پژوهشنامه حمل و نقل، سال دهم، شماره اول، صص ۴۵-۵۴.
- ۴- نادرپژوه، نادر. افشار، عباس. صادقی، سید علیرضا میرمحمد. ۱۳۸۴، سامانه ی پشتیبان تصمیم گیری فازی در مرحله ی ارزیابی مهندسی ارزش. فصل نامه علمی-پژوهشی دانشکده مهندسی صنایع دانشگاه علم و صنعت ایران.
- ۵- نعمتی، نرگس، ۱۳۹۴، توسعه سیستم پشتیبان تصمیم مدیریت ریسک سازمان در شرکت توسعه و نگهداری اماکن ورزشی کشور، فصلنامه علمی پژوهشی دانش سرمایه گذاری، سال چهارم / شماره پانزدهم.



- ۶- Beemer BA, Gregg DG (۲۰۰۸) Advisory systems to support decision making. In: Burstein F, Holsapple CW (eds) Handbook on decision support systems ۱. International handbooks information system. Springer, Berlin, pp ۵۱۱-۵۲۸.
- ۷- Bevilacqua, M., Ciarapica, F. E., Giacchetta, G., (۲۰۰۶). A fuzzy-QFD approach to supplier selection, Journal of Purchasing & Supply Management.
- ۸- Bhattacharya, A., Geraghty, J., Young, P., (۲۰۱۰). Supplier selection paradigm: An integrated hierarchical QFD methodology under multiple-criteria environment. Applied Soft Computing.
- ۹- Cebeci. U. ۲۰۰۹, Fuzzy AHP-based decision support system for selecting ERP systems in textile industry by using balanced scorecard. Expert Systems with Applications ۳۶ ۸۹۰۰-۸۹۰۹.
- ۱۰- Chan, F. T. S., Kumar, N., (۲۰۰۷). Global supplier development considering risk factors using fuzzy extended AHP-based approach. OMEGA.
- ۱۱- Erdem, A. S., & Göçen, E. (۲۰۱۲). Development of a decision support system for supplier evaluation and order allocation. Expert Systems with Applications, ۳۹(۵), ۴۹۲۷-۴۹۳۷.
- ۱۲- Gonzalez, M. E., Quesada, G., Monge, C. A. M., (۲۰۰۴). Determining the importance of the supplier selection process in manufacturing: a case study. International Journal of Physical Distribution & Logistics Management.
- ۱۳- Ivanov. S. V. ۲۰۱۴. Evaluation of in-vehicle decision support system for emergency evacuation. ICCS ۲۰۱۴. ۱۴۰۰-۱۴۰۰. ۲۹.
- ۱۴- Lizarralde, I. Esquirol, P and Riviere, A. ۲۰۱۱, A Decision Support System To Scheshule Design Activites With Interdependency And Resource Constrains. Projectics. p. ۸۹-۱۰۳.
- ۱۵- Meulendijk ,M. C. and et all. ۲۰۱۶. Efficiency of Clinical Decision Support Systems Improves with Experience.
- ۱۶- Ni, M., Xu, X., Deng, S., (۲۰۰۷). Extended QFD and data-mining-based methods for supplier selection in mass customization. International Journal of Computer Integrated Manufacturing.
- ۱۷- Pham ۱, H. V, Tran , K. D and Kamei , K. ۲۰۱۴. International Journal of Innovative Computing, Information and Control Volume ۱۰, Number ۱.
- ۱۸- Pinto, R., Mettler, T., & Taisch, M. (۲۰۱۳). Managing supplier delivery reliability risk under limited information: Foundations for a human-in-the-loop DSS. Decision Support Systems, ۵۴(۲), ۱۰۷۶-۱۰۸۴.
- ۱۹- Vokurka, R. J., Choobineh, J., Vadi, L., (۱۹۹۶). A prototype expert system for the evaluation and selection of potential suppliers. International Journal of Operations and Production Management.
- ۲۰- Wu, D. (۲۰۰۹). Supplier selection in a fuzzy group setting: A method using grey related analysis and Dempster-Shafer theory. Expert Systems with Applications, ۳۶(۵), ۸۸۹۲-۸۸۹۹.

پی نوشت

^۱ PMBOK

^۲ Turnkey